



IHR ZUVERLÄSSIGER PARTNER RUND UM DIE ZERSPANUNG

WIR BIETEN IHNEN KOMPLETTLÖSUNGEN AUS EINER HAND –
VON INDIVIDUELLEN BAUTEILEN BIS HIN ZUR SERIE.



UNTERNEHMENS- PROFIL

Unser Unternehmen wurde im Jahre 1967 durch Anton Rampf als Landmaschinenwerkstatt gegründet. 1969 wurde auf Grund der Auftragslage mit der Dreherei begonnen und später mit dem Fräsen. Hier fertigen wir Einzelteile bis hin zu Kleinserien an sowie Reparaturen aller Art.

Im Jahr 1989 wurde die GmbH gegründet und 2003 die Firma von den Söhnen Harald und Robert übernommen. Die vormals rein konventionelle Fertigung wurde systematisch durch CNC-Maschinen zunächst ergänzt und im Laufe der Jahre immer wieder modernisiert. Hierbei setzen wir auf höchste Qualität und Flexibilität in unserem Maschinenpark.

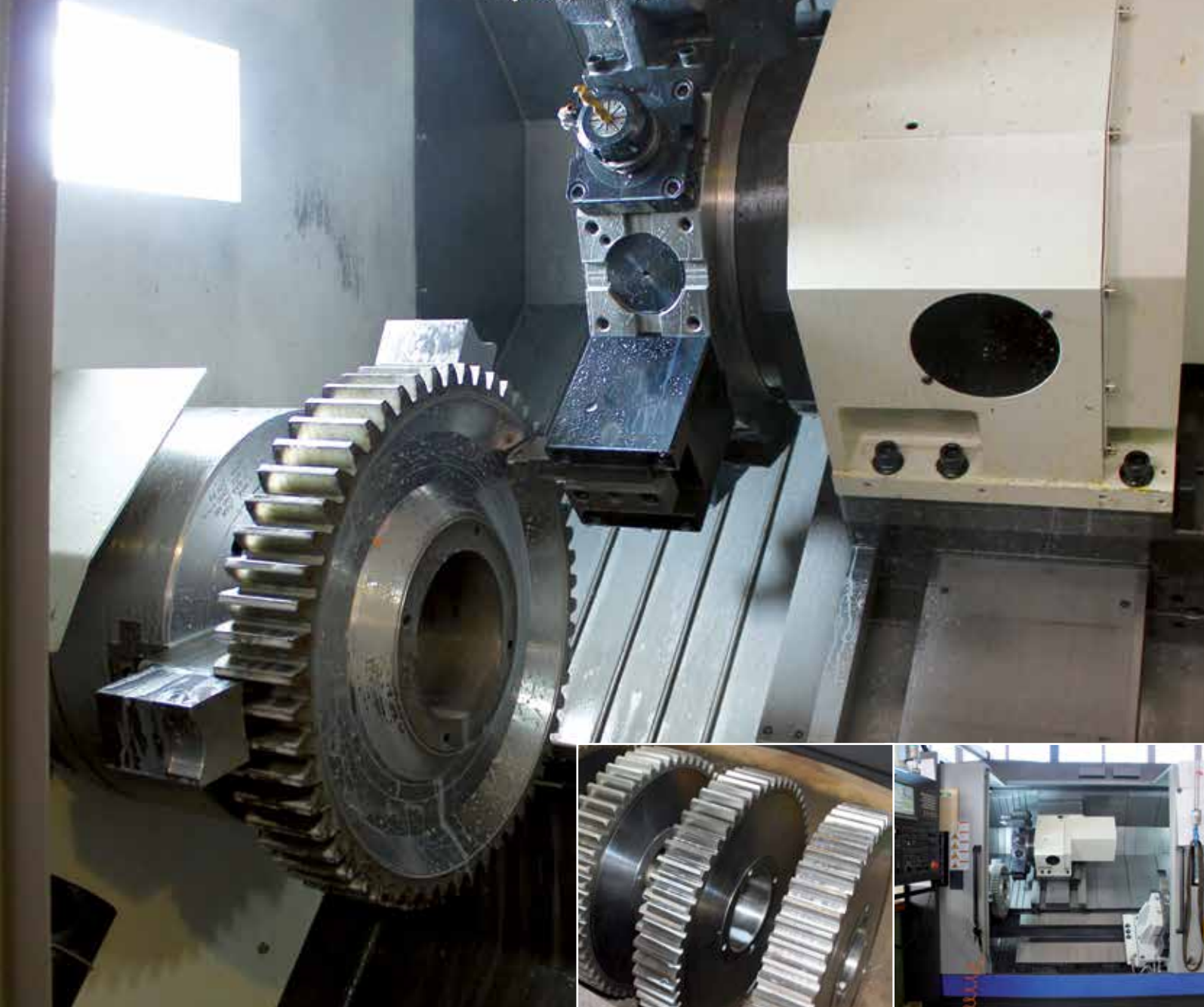
Eine stetige Weiterentwicklung in Qualität und Bearbeitungsmöglichkeiten verbindet das Unternehmen noch immer mit Kunden aus der ersten Stunde, ebenso konnten neue Kunden dazu gewonnen werden. Die erfolgreiche Zusammenarbeit mit unseren Kunden liegt uns am Herzen.

QUALITÄT

Unsere Schwerpunkte liegen in der Fertigung von anspruchsvollen Einzelteilen bis hin zur Serienfertigung. Dafür steht uns ein moderner CNC-Maschinenpark mit Drehmaschinen und Fräsmaschinen zur Verfügung und garantiert höchste Qualitätsstandards.

Durch unsere noch relativ kleine Betriebsgröße und der damit verbundenen flachen Hierarchie können wir in jeder Lage schnell reagieren.





TECHNIK

Wir sind ein innovatives Unternehmen mit Historie, dessen Kernprozess die Herstellung von Drehteilen, Frästeilen und Baugruppen nach technischer Zeichnung ist. Unser CNC-Zerspanungsmaschinenpark ist Stand neuester Technik, als prozessorientiertes Unternehmen trägt jeder einzelne Mitarbeiter zur Qualitätssicherung und Qualitätsverbesserung unserer Dienstleistungen bei. Weitere Aufgabenfelder sind technische Entwicklung, Beratung und Problemlösungen, von der Idee zum fertigen Produkt.

Wir sind spezialisiert auf Lohnfertigung in den Bereichen:

- **CNC-Drehen bis \varnothing 590 x 2.000 mm**
- **CNC-Fräsen bis 3.500 x 1.000 mm**
- **Lohnsägen bis \varnothing 330 mm / 400 x 330 mm**
- **und mech. Werkstätte (Reparaturen)**





FERTIGUNGSTEILE DREHEN

Wir bieten termingetreue Lieferung von qualitativ hochwertigen Drehteilen im Durchmesserbereich 10 – 500 mm nach Zeichnung. Und einer Länge von bis zu 2.000 mm möglich.

Verarbeitet werden alle gängigen Qualitätsstähle, NE- und Buntmetalle, sowie Edelstähle.

Wir fertigen bis zur Serienlosgröße 10 – 1.000 Stück.

FERTIGUNGSTEILE FRÄSEN

Präzise, flexible und termingetreue Bearbeitung aller gängigen Werkstoffe auf unserem Bearbeitungszentrum und Fräsmaschinen.

Größe bis 3.500 x 1.000 mm.



CNC-MASCHINEN ÜBERSICHT

CNC-/NC DREHMASCHINEN

- OKUMA LB-15
- MAZAK QUICKTURN NEXUS 200 -II M
- HWACHEON HI-TECH 550 AL MC

CNC-/NC FRÄSMASCHINEN UND BEARBEITUNGSZENTREN

- SORALUCETA-35A
- SACHMAN RP-3
- BRIDGEPORT BPC-320H
- AXA-VSC-2
- TOSHIBA BT 8
- VICTOR V CENTER-80

SONSTIGE MASCHINEN

- RUNDSCHWEISSMASCHINE 350 x 2.000 mm
- RADIALBOHRMASCHINE MK5 AUSLADUNG
1.500 mm
- BANDSÄGEAUTOMAT SINGULAR SH-4033 NC
ø 330 mm FLACH 400 x 330 mm
- DREHMASCHINEN
ø 600 x 2.000 mm + ø 200 x 1.200 mm
- 2 HALLENKRÄNE MIT JE 3,2 to.



MAZAK QUICKTURN NEXUS 200-II M

- ø 200 x 1.000 mm
- ø 100 mm mit Lünette
- ø 60 mm von der Stange
- mit Reitstock und angetriebenen Werkzeugen



HWACHEON HI-TECH 550 AL MC

- ø 590 x 2.000 mm
- ø 280 mm mit Lünette
- mit Reitstock und angetriebenen Werkzeugen

CNC-MASCHINEN ÜBERSICHT



SORALUCE TA-35 A

- 1.000 x 3.500 mm
- Automatikkopf 2,5 x 2,5 °



VICTOR V-CENTER 80

- 800 x 410 mm
- NC 4. Achse WZW 40



BANDSÄGEAUTOMAT SINGULAR SH-4033 NC

- \varnothing 330 mm
- Flach 400 x 330 mm



DIENSTLEISTUNG

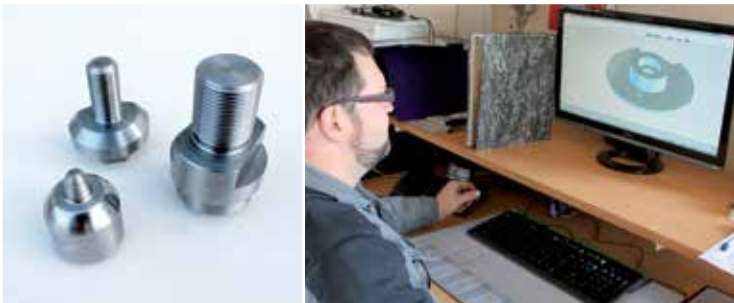
Langjährige vertrauensvolle Zusammenarbeit ermöglicht es uns, unseren Kunden ein breites Teilespektrum anzubieten, hierbei können wir auch auf zuverlässige Lieferanten zurückgreifen, die nur die besten Qualitätsstandards verweisen.

Durch unsere zahlreichen Fertigungsmöglichkeiten entstehen in unserer Fertigung vielfältige individuelle Dreh- und Frästeile.

Sie haben ein Muster und wollen eine Serie, wir helfen Ihnen dabei.

Wir unterstützen Sie beratend bei allen technischen Problemlösungen sowie bei allen anfallenden Reparaturen im Bereich Maschinenbau.

*„QUALITÄT ist ...
... wenn der Kunde wiederkommt
und nicht das Produkt!“*



RAMPF ZERSPANUNG



KONTAKT

Rampf GmbH
Harald und Robert Rampf

Ottobeurer Straße 50
D-87733 Markt Rettenbach

Telefon: +49 (0) 83 92 - 341
Telefax: +49 (0) 83 92 - 15 26

info@rampf-zerspanung.de
www.rampf-zerspanung.de

Bilderquelle: fotolia.de, Rampf, Tina Tschugg

